



**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«ПРОФЕССИИ БУДУЩЕГО»**

**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель генерального директора-  
руководитель центра  
АНО «Профессии будущего»



Е. Е. Дурнева  
«02» 02 2026 г.

**ПРОГРАММА**

профессиональной подготовки рабочих по профессии  
**«Слесарь-ремонтник»**  
(квалификация – 3-й разряд, код профессии – 18559)  
(наименование программы)

**Цель :** изучение устройства оборудования и технологии выполнения работ, приобретение знаний, умений и навыков безопасного выполнения работ с учетом квалификационных требований, установленных квалификационной характеристикой для профессии «Слесарь-ремонтник» 3-го разряда, содержащейся в действующем Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих (выпуск 2, часть 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»), с учетом требований профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденного приказом Минтруда России от 28.10.2020 № 755н (обобщенные трудовые функции А, В).

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|                                                                 |                       |                            |                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Категория обучающихся:</b>                                   | лица не моложе 18 лет | <b>Форма обучения:</b>     | очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий |
| <b>Минимальный уровень образования принимаемых на обучение:</b> | основное общее        | <b>Недельная нагрузка:</b> | 30 часов                                                            |
| <b>Продолжительность обучения:</b>                              | 7 недель              | <b>Режим занятий:</b>      | 5 дней в неделю по 6 часов                                          |

| № п/п  | Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)                                                                                                                                                    | Всего часов | В том числе     |                |                  | Форма контроля |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------|----------------|------------------|----------------|
|        |                                                                                                                                                                                                                |             | очное обучение  |                | заочное обучение |                |
|        |                                                                                                                                                                                                                |             | теорет. занятия | практ. занятия |                  |                |
| 1.     | <b>Теоретическое обучение</b>                                                                                                                                                                                  | <b>108</b>  | <b>70</b>       | <b>4</b>       | <b>34</b>        |                |
| 1.1.   | Безопасность на производстве и охрана труда. Пожарная безопасность                                                                                                                                             | 6           | 6               | —              | —                |                |
| 1.2.   | Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В <sup>1</sup>                                                                                                                       | 42          | 4               | 4              | 34               | экзамен        |
| 1.3.   | Основы машиностроительного черчения. Контрольно-измерительные средства и персональная вычислительная техника                                                                                                   | 18          | 18              | —              | —                | зачет          |
| 1.4.   | Материаловедение, металловедение. Виды, конструкции, назначение и правила использования оборудования, материалов, инструментов и приспособлений                                                                | 18          | 18              | —              | —                | зачет          |
| 1.5.   | Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей сложных машиностроительных изделий. Виды, назначение и правила применения ручного и механизированного инструмента                        | 24          | 24              | —              | —                | зачет          |
| 2.     | <b>Практическое обучение<sup>2</sup></b>                                                                                                                                                                       | <b>90</b>   | <b>—</b>        | <b>90</b>      | <b>—</b>         |                |
| 2.1.   | <b>Учебная практика</b>                                                                                                                                                                                        | <b>48</b>   | <b>—</b>        | <b>48</b>      | <b>—</b>         |                |
| 2.1.1. | Инструктаж по охране труда. Рабочее место слесаря-ремонтника                                                                                                                                                   | 2           | —               | 2              | —                |                |
| 2.1.2. | Слесарная обработка деталей                                                                                                                                                                                    | 10          | —               | 10             | —                | зачет          |
| 2.1.3. | Правила и приемы выполнения слесарно-сборочных, разметочных и других механосборочных работ. Основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | 12          | —               | 12             | —                | зачет          |
| 2.1.4. | Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин                                                                                                                        | 12          |                 | 12             | —                | зачет          |
| 2.1.5. | Самостоятельное выполнение работ под руководством мастера производственного обучения                                                                                                                           | 12          | —               | 12             | —                | зачет          |
| 2.2.   | <b>Производственная практика</b>                                                                                                                                                                               | <b>42</b>   | <b>—</b>        | <b>42</b>      | <b>—</b>         |                |
| 2.2.1. | Инструктаж по охране труда. Рабочее место слесаря-ремонтника                                                                                                                                                   | 2           | —               | 2              | —                |                |
| 2.2.2. | Слесарная обработка деталей                                                                                                                                                                                    | 10          | —               | 10             | —                |                |
| 2.2.3. | Правила и приемы выполнения слесарно-сборочных, разметочных и других механосборочных работ. Основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин | 12          | —               | 12             | —                | зачет          |
| 2.2.4. | Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин                                                                                                                        | 12          | —               | 12             | —                | зачет          |

<sup>1</sup> Общая продолжительность освоения дисциплины «Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В» составляет 72 часа, в том числе: очно-заочное обучение и проверка знаний – 42 часа, изучение учебно-информационных материалов – 30 часов (проводится вне сетки учебного времени).

<sup>2</sup> Занятия могут проводиться с делением на подгруппы.

| № п/п  | Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)                          | Всего часов | В том числе     |                |                  | Форма контроля |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------|----------------|------------------|----------------|
|        |                                                                                      |             | очное обучение  |                | заочное обучение |                |
|        |                                                                                      |             | теорет. занятия | практ. занятия |                  |                |
| 2.2.5. | Самостоятельное выполнение работ под руководством мастера производственного обучения | 6           | –               | 6              | –                |                |
| 3.     | Квалификационный экзамен <sup>3</sup>                                                | 6           | 2               | 4              | –                | экзамен        |
| 3.1.   | Проверка теоретических знаний                                                        | 2           | 2               | –              | –                |                |
| 3.2.   | Практическая квалификационная работа                                                 | 4           | –               | 4              | –                |                |
|        | Итого:                                                                               | 204         | 72              | 98             | 34               |                |

<sup>3</sup> Прием экзамена осуществляется комиссией в составе трех человек.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа «Слесарь-ремонтник» предназначена для профессиональной подготовки лиц, направленных на обучение в АНО «Профессии будущего».

На обучение принимаются лица не моложе 18 лет, имеющие образование не ниже основного общего, врачебное свидетельство о состоянии здоровья с разрешением работы по профессии «Слесарь-ремонтник». Справка предоставляется до начала практической части обучения.

Слушатели, принятые на обучение по очно-заочной форме с применением дистанционных образовательных технологий, должны иметь персональный компьютер с выходом в сеть «Интернет».

Программа обучения разработана с учетом квалификационных требований, установленных квалификационной характеристикой профессии «Слесарь-ремонтник» 3-го разряда, содержащейся в действующем Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих (выпуск 2, часть 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»), а также с учетом требований профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденном приказом Минтруда России от 28.10.2020 № 755н (обобщенные трудовые функции А, В).

Обучение направлено на приобретение профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями и иными профессиональными средствами, при выполнении основных, наиболее часто встречающихся работ по профессии «Слесарь-ремонтник». Конкретное содержание, объем и порядок выполнения работ на каждом рабочем месте устанавливаются на предприятиях, в организациях технологическими картами, рабочими инструкциями или другими документами. Кроме работ, предусмотренных квалификационными характеристиками, рабочие должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе и уборкой своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии; ведением установленной технической документации.

Теоретическое обучение проводится в специализированных учебных кабинетах. В процессе теоретического обучения проводятся практические занятия с использованием наглядных пособий и учебных стендов.

Заочно в системе дистанционного обучения слушатели самостоятельно изучают материалы (видеолекции, презентации, нормативные документы и пр.), а также выполняют задания и (или) тесты, размещенные на электронных ресурсах АНО «Профессии будущего», в удобном для себя месте, имеющем необходимые условия для занятий (персональный компьютер с выходом в сеть «Интернет»).

Практическое обучение проводится на учебных объектах АНО «Профессии будущего» с использованием оборудованных учебно-рабочих мест (учебная практика) и может проводиться на рабочих местах организаций, с которыми АНО «Профессии будущего» сотрудничает в области подготовки рабочих кадров (производственная практика).

После окончания теоретического и практического обучения проводится квалификационный экзамен для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим обучение, 3-го квалификационного разряда по профессии «Слесарь-ремонтник». Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний и практическую квалификационную работу в пределах квалификационных требований.

Обучающиеся, успешно освоившие программу подготовки рабочих и сдавшие квалификационный экзамен, получают свидетельство установленного образца о профессии рабочего «Слесарь-ремонтник» (код профессии – 18559) 3-го разряда.

Слесарь-ремонтники широко востребованы в машиностроении, строительстве, промышленности.

## ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМПЕТЕНЦИЯ

В результате освоения программы формируется следующая профессиональная компетенция:

Слесарь-ремонтник 3-го разряда должен знать:

- требования охраны труда, правила пожарной безопасности, безопасности на производстве и электробезопасности;
- основы механики;
- терминологию и правила чтения конструкторской и технологической документации;
- назначение и свойства применяемых материалов;
- систему допусков и посадок, качества точности и параметры шероховатости;
- виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных, измерительных инструментов, приспособлений и оборудования;
- правила и приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Слесарь-ремонтник 3-го разряда должен уметь:

- читать техническую и конструкторскую документацию;
- выбирать и подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты, приспособления, оборудование;
- выполнять основные виды слесарных работ: резку заготовок, обработку плоскостей, разметку, сверление, нарезание резьбы, гибку, клепку, пайку, склеивание, зачистку, соединение деталей различными способами, доработку и подгонку сопрягаемых деталей и узлов;
- выполнять промывку, чистку, смазку, консервацию и расконсервацию деталей;
- проводить техническое обслуживание, ремонт и испытание узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.