



**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«ПРОФЕССИИ БУДУЩЕГО»**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора -
руководитель центра
АНО «Профессии будущего»



Е. Е. Дурнева
«04 февраля» 2026 г.

ПРОГРАММА

профессиональной подготовки рабочих по профессии
«Слесарь механосборочных работ»
(квалификация – 3-й разряд; код профессии – 18466)
(наименование программы)

Цель: изучение устройства оборудования и технологии выполнения работ, приобретение знаний, умений и навыков безопасного выполнения работ в объеме требований 3-го разряда квалификационной характеристики профессии «Слесарь механосборочных работ» с учетом требований, содержащихся в профессиональном стандарте «Слесарь механосборочных работ», утвержденном приказом Минтруда России от 21.04.2022 г. № 238н

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Категория обучающихся:	лица не моложе 18 лет	Форма обучения:	очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий
Минимальный уровень образования принимаемых на обучение:	основное общее	Недельная нагрузка:	30 часов
Продолжительность обучения:	7,5 недель	Режим занятий:	5 дней в неделю по 6 часов

№ п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			очное обучение		заочное обучение	
			теорет. занятия	практ. занятия		
1.	Теоретическое обучение	108	46	28	34	
1.1.	Безопасность на производстве и охрана труда. Пожарная безопасность	6	6	—	—	зачет
1.2.	Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В ¹	42	4	4	34	экзамен
1.3.	Чтение технологической и конструкторской документации. Система допусков и посадок, степеней точности, качества, параметры шероховатости и технические измерения	18	12	6	—	зачет
1.4.	Материаловедение. Основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов	12	6	6	—	
1.5.	Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов	12	6	6	—	
1.6.	Слесарная обработка деталей. Технологический процесс слесарно-сборочных работ	18	12	6	—	зачет
2.	Практическое обучение ²	114	—	114	—	
2.1.	Учебная практика	60	—	60	—	
2.1.1.	Ознакомление с учебным участком. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности. Организация рабочего места слесаря механосборочных работ	2	—	2	—	
2.1.2.	Виды, назначение и правила применения ручного и механизированного инструмента для механосборочных работ	10	—	10	—	
2.1.3.	Слесарная заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности	12	—	12	—	зачет
2.1.4.	Сборка машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	18	—	18	—	зачет
2.1.5.	Испытания машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	12	—	12	—	зачет
2.1.6.	Самостоятельное выполнение механосборочных работ под руководством мастера практического обучения	6	—	6	—	
2.2.	Производственная практика	54	—	54	—	
2.2.1.	Ознакомление с учебным участком. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности. Организация рабочего места слесаря механосборочных работ	2	—	2	—	
2.2.2.	Виды, назначение и правила применения ручного и механизированного инструмента для механосборочных работ	4	—	4	—	
2.2.3.	Слесарная заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности	12	—	12	—	зачет
2.2.4.	Сборка машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	18	—	18	—	зачет

¹ Общая продолжительность освоения дисциплины «Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В» составляет 72 часа, в том числе: очно-заочное обучение и проверка знаний – 42 часа, изучение учебно-информационных материалов – 30 часов (проводится вне сетки учебного времени).

² Занятия могут проводиться с делением на подгруппы.

2.2.5.	Испытания машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	12	–	12	–	зачет
2.2.6.	Самостоятельное выполнение механосборочных работ под руководством мастера практического обучения	6	–	6	–	зачет
3.	Квалификационный экзамен³	6	2	4	–	экзамен
3.1.	Проверка теоретических знаний	2	2	–	–	
3.2.	Практическая квалификационная работа	4	–	4	–	
	Итого:	228	48	146	34	

³ Прием экзамена осуществляется комиссией в составе трех человек

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа «Слесарь механосборочных работ» предназначена для профессиональной подготовки лиц, направленных на обучение в АНО «Профессии будущего».

На обучение принимаются лица, имеющие образование не ниже основного общего, не моложе 18 лет и имеющие врачебное заключение о состоянии здоровья с разрешением работы по профессии «Слесарь механосборочных работ». Справка предоставляется до начала практической части обучения.

Слушатели, принятые на обучение по очно-заочной форме с применением дистанционных образовательных технологий, должны иметь персональный компьютер с выходом в сеть «Интернет».

Программа рекомендуется для лиц, умеющих работать монтажным ручным и электроинструментом, имеющих технические или ремонтно-строительные компетенции.

Программа обучения разработана на основе квалификационных требований, установленных квалификационной характеристикой профессии «слесарь механосборочных работ» на 3-й разряд, содержащейся в действующем Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих (выпуск 2, часть 2, разделы: «Механическая обработка металлов и других материалов», «Металлопокрытия и окраска», «Эмалирование», «Слесарные и слесарно-сборочные работы»), а также с учетом требований профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ», утвержденного приказом Минтруда России от 21.04.2022 г. № 238н.

Обучение направлено на приобретение профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями и иными профессиональными средствами, при выполнении основных, наиболее часто встречающихся работ по профессии «Слесарь механосборочных работ». Конкретное содержание, объем и порядок выполнения работ на каждом рабочем месте устанавливаются на предприятиях, в организациях технологическими картами, рабочими инструкциями или другими документами. Кроме работ, предусмотренных квалификационными характеристиками, рабочие должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе и уборкой своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии; ведением установленной технической документации.

Теоретическое обучение проводится в специализированных учебных кабинетах. В процессе теоретического обучения проводятся практические занятия с использованием наглядных пособий и учебных стендов.

Заочно в системе дистанционного обучения слушатели самостоятельно изучают материалы (видеолекции, презентации, нормативные документы и пр.), а также выполняют задания и (или) тесты, размещенные на электронных ресурсах АНО «Профессии будущего», в удобном для себя месте, имеющем необходимые условия для занятий (персональный компьютер с выходом в сеть «Интернет»).

Практическое обучение проводится на учебных объектах АНО «Профессии будущего» с использованием оборудованных учебно-рабочих мест (учебная практика) и может проводиться на рабочих местах организаций, с которыми АНО «Профессии будущего» сотрудничает в области подготовки рабочих кадров (производственная практика).

После окончания теоретического и практического обучения проводится квалификационный экзамен для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим обучение, 3-го квалификационного разряда по профессии «Слесарь механосборочных работ». Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний и практическую квалификационную работу в пределах квалификационных требований.

Обучающимся, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдаются: свидетельство установленного образца о профессиях рабочих, должностях служащих, подтверждающее получение квалификации по профессии рабочего «Слесарь механосборочных работ» 3-го разряда, а также свидетельство об обучении по программе «Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В».

Слесари механосборочных работ особо востребованы на машиностроительных заводах, выпускающих разного рода сложное оборудование для сельского хозяйства, промышленности, в жилищно-коммунальном хозяйстве, топливно-энергетической отрасли.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМПЕТЕНЦИЯ

В результате освоения программы формируется следующая профессиональная компетенция:

Слесарь механосборочных работ 3-го разряда должен знать:

- устройство и принцип работы собираемых узлов, механизмов и станков, технические условия на их сборку;
- механические свойства обрабатываемых металлов и влияние термической обработки на них;
- виды заклепочных швов и сварных соединений и условий обеспечения их прочности;
- состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и способы их приготовления;
- устройство средней сложности контрольно-измерительных инструментов и приспособлений;
- правила заточки и доводки слесарного инструмента;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости;
- способы разметки деталей средней сложности.

Слесарь механосборочных работ 3-го разряда должен уметь:

- выполнять слесарную обработку и пригонку деталей в пределах 11 - 12 квалитетов с применением универсальных приспособлений;
- выполнять сборку, регулировку и испытание узлов и механизмов средней сложности и слесарную обработку по 7 - 10 квалитетам;
- выполнять разметку, шабрение, притирку деталей и узлов средней сложности;
- проводить элементарные расчеты по определению допусков, посадок и конусности;
- выполнять запрессовку деталей на гидравлических и винтовых механических прессах;
- проводить испытание собираемых узлов и механизмов на специальных установках;
- устранять дефекты, обнаруженные при сборке и испытании узлов и механизмов;
- выполнять регулировку зубчатых передач с установкой заданных чертежом и техническими условиями боковых и радиальных зазоров;
- выполнять статическую и динамическую балансировку различных деталей простой конфигурации на специальных балансировочных станках с искровым диском, призмах и роликах;
- выполнять пайку различными припоями;
- выполнять сборку сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации.