



**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«ПРОФЕССИИ БУДУЩЕГО»**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора -
руководитель центра
АНО «Профессии будущего»



Е. Е. Дурнева
03 2026 г.

ПРОГРАММА

профессиональной подготовки рабочих по профессии

«Фрезеровщик»

(квалификация – 3-й разряд, код профессии – 19479)

(наименование программы)

Цель: изучение устройства оборудования и технологии выполнения работ, приобретение знаний, умений и навыков безопасного выполнения работ с учетом квалификационных требований, установленных квалификационной характеристикой для профессии «Фрезеровщик» 3-го разряда, содержащейся в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих (выпуск 2, часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов»), а также с учетом требований профессионального стандарта «Фрезеровщик», утвержденного приказом Минтруда России от 10.09.2025 № 544н (обобщенные трудовые функции: А, В)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица не моложе 18 лет

Форма обучения:

очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий

Минимальный уровень образования принимаемых на обучение: основное общее

Недельная нагрузка: 30 часов

Продолжительность обучения: 7,5 недель

Режим занятий: 5 дней в неделю по 6 часов

№ п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			теорет. занятия	практ. занятия	заочное обучение	
1.	Теоретическое обучение	126	96	30	34	
1.1.	Безопасность на производстве и охрана труда. Пожарная безопасность	6	6	–	–	зачет
1.2.	Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В ¹	42	4	4	34	экзамен
1.3.	Чтение технологической и конструкторской документации. Система допусков и посадок, степеней точности, качества, параметры шероховатости и технические измерения	18	12	6	–	зачет
1.4.	Материаловедение. Основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов	12	6	6	–	
1.5.	Метрология. Виды, назначение и правила применения контрольно-измерительных приборов и инструментов	12	12	–	–	
1.6.	Процесс резания металлов и режущий инструмент	12	12	–	–	зачет
1.7.	Устройство, основные узлы, принцип работы и правила эксплуатации фрезерных станков	24	24	–	–	зачет
2.	Практическое обучение²	96	–	96	–	
2.1.	Учебная практика	48	–	48	–	
2.1.1.	Ознакомление с учебным участком. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности. Организация рабочего места. Ознакомление с видами выполняемых работ	2	–	2	–	
2.1.2.	Приемы выполнения работ на фрезерных станках. Показ простейших выполнения работ	4	–	4	–	
2.1.3.	Изготовление на универсальных фрезерных станках деталей с точностью размеров до 12 -го качества	12	–	12	–	зачет
2.1.4.	Изготовление на универсальных фрезерных станках деталей с точностью размеров до 9-го качества	18	–	18	–	зачет
2.1.5.	Самостоятельное выполнение работ под руководством мастера практического обучения	12	–	12	–	
2.2.	Производственная практика	48	–	48	–	
2.2.1.	Ознакомление с учебным участком. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности. Организация рабочего места. Ознакомление с видами выполняемых работ	2	–	2	–	
2.2.2.	Приемы выполнения работ на фрезерных станках. Показ простейших выполнения работ	4	–	4	–	
2.2.3.	Изготовление на универсальных фрезерных станках деталей с точностью размеров до 12 -го качества	12		12	–	зачет
2.2.4.	Изготовление на универсальных фрезерных станках деталей с точностью размеров до 9-го качества	18		18	–	зачет
2.2.5.	Самостоятельное выполнение работ под руководством мастера практического обучения	12	–	12	–	
3.	Квалификационный экзамен³	6	2	4	–	экзамен

¹ Общая продолжительность освоения дисциплины «Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В» составляет 72 часа, в том числе: очное обучение и проверка знаний – 42 часа, изучение учебно-информационных материалов – 30 часов (проводится вне сетки учебного времени).

² Занятия могут проводиться с делением на подгруппы.

3.1.	Проверка теоретических знаний	2	2	–	–	
3.2.	Практическая квалификационная работа	4	–	4	–	
	Итого:	228	78	116	34	

³ Прием экзамена осуществляется комиссией в составе трех человек

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа «Фрезеровщик» предназначена для профессиональной подготовки лиц, направленных на обучение в АНО «Профессии будущего».

На обучение принимаются лица не моложе 18 лет, имеющие образование не ниже основного общего, врачебное свидетельство о состоянии здоровья с разрешением работы по профессии «Фрезеровщик». Справка предоставляется до начала практической части обучения.

Программа рекомендуется для лиц, умеющих работать монтажным ручным электроинструментом, имеющих технические компетенции.

Программа обучения разработана с учетом квалификационных требований, установленных квалификационной характеристикой для профессии «Фрезеровщик» 3-го разряда, содержащейся в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих (выпуск 2, часть 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов»), а также с учетом требований профессионального стандарта «Фрезеровщик», утвержденного приказом Минтруда России от 10.09.2025 № 544н (обобщенные трудовые функции: А, В).

Обучение направлено на приобретение профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями и иными профессиональными средствами, при выполнении основных, наиболее часто встречающихся работ по профессии «Фрезеровщик». Конкретное содержание, объем и порядок выполнения работ на каждом рабочем месте устанавливаются на предприятиях, в организациях технологическими картами, рабочими инструкциями или другими документами. Кроме работ, предусмотренных квалификационными характеристиками, рабочие должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе и уборкой своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии; ведением установленной технической документации.

Теоретическое обучение проводится в специализированных учебных кабинетах. В процессе теоретического обучения проводятся практические занятия с использованием наглядных пособий и учебных стендов.

Практическое обучение проводится на учебных объектах АНО «Профессии будущего» с использованием оборудованных учебно-рабочих мест (учебная практика) и может проводиться на рабочих местах организаций, с которыми АНО «Профессии будущего» сотрудничает в области подготовки рабочих кадров (производственная практика).

После окончания теоретического и практического обучения проводится квалификационный экзамен для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим обучение, 3-го квалификационного разряда по профессии «Фрезеровщик». Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний и практическую квалификационную работу в пределах квалификационных требований.

Обучающимся, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдается свидетельство установленного образца о профессии рабочего, должности служащего, подтверждающее получение квалификации по профессии рабочего «Фрезеровщик» (код профессии – 19479) 3-го разряда, а также свидетельство об обучении по программе «Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В».

Фрезеровщики широко востребованы в сфере коммунальных услуг, на заводах, в ремонтных мастерских, в машиностроительном производстве и в строительной отрасли.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОМПЕТЕНЦИЯ

В результате освоения программы формируется следующая профессиональная компетенция:

Фрезеровщик 3-го разряда должен знать:

- требования охраны труда, правила пожарной безопасности, безопасности на производстве и электробезопасности;
- правила чтения технологической и конструкторской документации;
- устройство контрольно-измерительных инструментов;
- назначение и правила применения режущего инструмента;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- устройство, основные узлы, принцип работы и правила эксплуатации фрезерных станков.

Фрезеровщик 3-го разряда должен уметь:

- читать техническую и конструкторскую документацию;
- определять степень износа режущего инструмента;
- проводить настройку и наладку фрезерного станка;
- изготавливать на фрезерных станках детали с точностью размеров 9-го качества;
- выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при фрезерной обработке;
- проводить техническое обслуживание фрезерного станка.